ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОГО ФОРМИРОВАНИЯ НАНОПРОВОДОВ InSb В ПОРИСТЫХ МАТРИЦАХ С БОЛЬШИМ АСПЕКТНЫМ ОТНОШЕНИЕМ

^{*}<u>А.А. Лозовенко¹</u>, А.А. Позняк¹, Г.Г. Горох¹

¹Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники, БГУИР Беларусь, 220013, г. Минск, ул. П. Бровки, дом 6, e-mail: <u>lozovenko@bsuir.by</u>

FEATURES OF InSb NANOWIRES ELECTROCHEMICAL FORMATION IN POROUS MATRIXES WITH A LARGE ASPECT RATIO

*<u>A.A. Lazavenka¹</u>, A.A. Poznyak¹, G.G. Gorokh¹

¹Belarusian State University of Informatics and Radioelectronics, BSUIR Belarus, 220013 Minsk, Brovki Str. 6, e-mail: <u>lozovenko@bsuir.by</u>

The kinetic features of the nanowires growth in the pores of anodic alumina are investigated and the conditions for the pores complete filling during the synthesis of InSb nanowires with a large aspect ratio are shown.

Нанопровода антимонида индия благодаря своим уникальным электрофизическим и оптическим свойствам активно исследуются для применения в микро-, нано- и оптоэлектроники. Электрохимический темплетный синтез нанопроводов в пористые матрицы, в частности, анодного оксида алюминия (AOA), является простым в реализации методом создания наноструктур [1]. На практике применяются короткие нанопровода – в квантовых генераторах и фотоэлектрических ячейках [2], и длинные нанопровода с большим аспектным отношением (<1000) – в термоэлектрических генераторах или батареях [3]. Формирование последних связано с определенными проблемами. В работе проведено исследование влияния электрохимических условий осаждения антимонида индия на степень заполнения пористых матриц и на микроструктуру нанопроводов.

Исследования проводили на пористых матрицах АОА толщиной 35 мкм с диаметрами пор от 50–60 нм, и золотым катодным подслоем, нанесенным на пористую сторону матриц [1]. Барьерный оксидный слой удаляли в 5% растворе H_3PO_4 в течение 8 минут при 50 °C, в результате чего диаметры пор увеличились до 60-85 нм. Электрохимическое осаждение нанопроводов InSb проводили из водного раствора состава 0,1 M SbCl₃, 0,15 M InCl₃, 0,36 M C₆H₈O₇ и 0,17 M K₃C₆H₅O₇, в потенциостатическом режиме с регистрацией тока при помощи LabView. На рис. 1 показаны кинетики осаждения InSb при E = const и микрофотографии сколов, полученных образцов при завершении процесса на соответствующих участках кинетики.



Рис. 1. Кинетики осаждения InSb в пористые матрицы (а, б) и СЭМ изображения сколов образцов матриц с нанопроводами (в, г)

Изгиб на кинетике (рис. 1, а) свидетельствует о полном заполнении матрицы, начале образования зародышей InSb на поверхности, увеличении активной площади осаждения и, следовательно, плотности тока [4], однако матрица заполнена на половину (рис. 1, б). Фактически полное заполнение пор и образование зародышей InSb на поверхности наблюдается только на стадии 3 кинетики (рис. 1, б, г). Полученные результаты можно объяснить в рамках модели [5] электрохимического осаждения в пористые матрицы. Авторами показано, что искривление профиля концентрации ионов в порах во время осаждения при соизмеримых морфологических параметрах матрицы, может составлять 15 мкм. Снижение концентрации ионов порах ведут к диффузионному ограничению катодного тока, и уменьшению скорости осаждения согласно предлагаемой модели. Исследованы кинетические особенности роста нанопроводов в порах АОА и показаны условия полного заполнения пор в процессе синтеза нанопроводов InSb с большим аспектным отношением. Полученные данные позволят воспроизводимо синтезировать массивы нанопроводов с требуемыми морфологическими параметрами.

Литература

- 1. G. Gorokh et al., (Microwave and Telecom. Tech. CriMiCo'2013) 2, 820 (2013).
- 2. И. Обухов и др., Наноиндустрия, 6, 96 (2017).
- 3. G. Gorokh et al., Semiconductors, 51(7), 887 (2017).
- 4. T. Molares et al., Nucl. Instrum. Meth. Phys. Res. B, 185(1-4), 192 (2001).
- 5. S. Blanco et al., J. Electrochem. Soc., 161 (8), E3341 (2014).