

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И САНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

246278

ВСЕСОЮЗНАЯ

10 ПАТЕНТНО-
ТЕХНИЧЕСКАЯ 10
БИБЛИОТЕКА

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 14.X.1968 (№ 1274587/25-8)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 11.VI.1969. Бюллетень № 20

Дата опубликования описания 12.XI.1969

Кл. 49а, 36

МПК В 23б

УДК 621.941-229.2
(088.8)

Авторы
изобретения Е. Г. Коновалов, В. И. Молочко, В. Н. Погодаев и И. С. Корольков

Заявитель Минский радиотехнический институт

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДРОБЛЕНИЯ СТРУЖКИ

1

Изобретение относится к области механической обработки металлов и может быть использовано в токарных и других металлорежущих станках.

Известны устройства для кинематического дробления стружки, работающие по принципу вибрационного резания, снабженные вибрационным исполнительным механизмом и системой передачи импульсов движения резцедержавке от задающего кулачка, кинематически связанного со шпинделем станка. Эти устройства конструктивно сложны, громоздки, а потому ненадежны и неудобны в эксплуатации.

Для повышения надежности и удобства эксплуатации, в предложенном устройстве исполнительный механизм выполнен в виде мембранных патронов, шток которого связан с неподвижной частью станка, а корпус — с подвижной частью резцедержавки, получающей движение от задающего кулачка через систему передачи импульсов.

Система передачи импульсов выполнена в виде закрытой гидрообъемной передачи с автоматической компенсацией возможных утечек. Это позволяет упростить конструкцию устройства.

На чертеже представлено описываемое устройство.

2

Оно содержит задающий узел с приводом, гидравлическую передаточную систему импульсов с узлом подпитки и исполнительный механизм мембранныго типа.

Основанием задающего устройства служит плита 1, установленная на передней стенке передней бабки станка. На ней смонтированы опорный вал 2 и плунжерный насос 3. На валке жестко закреплен задающий кулачок 4, постоянно контактирующий с роликом подпружиненного плунжера 5, и шестерня 6, находящаяся в зацеплении с шестерней 7, закрепленной на шпинделе токарного станка.

Гидравлическая передаточная система, выполненная на резиновых шлангах, соединяет трубопроводом 8 выход плунжерного насоса с мембранным патроном 9. Гидросистема наполнена маслом, постоянный объем которого обеспечивается подпиточным устройством, состоящим из бачка 10 и клапанного распределителя с двумя клапанами: свободно плавающим 11 и подпружиненным клапаном 12, поджатым винтом 13.

Исполнительный механизм представляет собой мембранный патрон, шток 14 которого упирается в неподвижную часть станка, а корпус крепится к подвижной части резцедержавки или салазкам верхней каретки универсального токарного станка. Корпус мембранных патрона удерживается пружиной 15. Амплиту-

да колебаний резцодержавки регулируется винтом 16.

Устройство работает следующим образом.

При вращении шпинделя движение через шестерни 6 и 7 передается кулачку 4 и плунжеру 5 насоса 3. Когда плунжер сжимает столб жидкости, находящейся в гидросистеме, мембрана прогибается и сдвигается вперед в направлении основной подачи резцодержавки. При ходе плунжера вниз и падении давления в гидросистеме резцодержавка под действием пружины 15 возвращается в исходное положение. Многократно повторяя описанный цикл колебаний, стружку перерезают на ряд отдельных элементов.

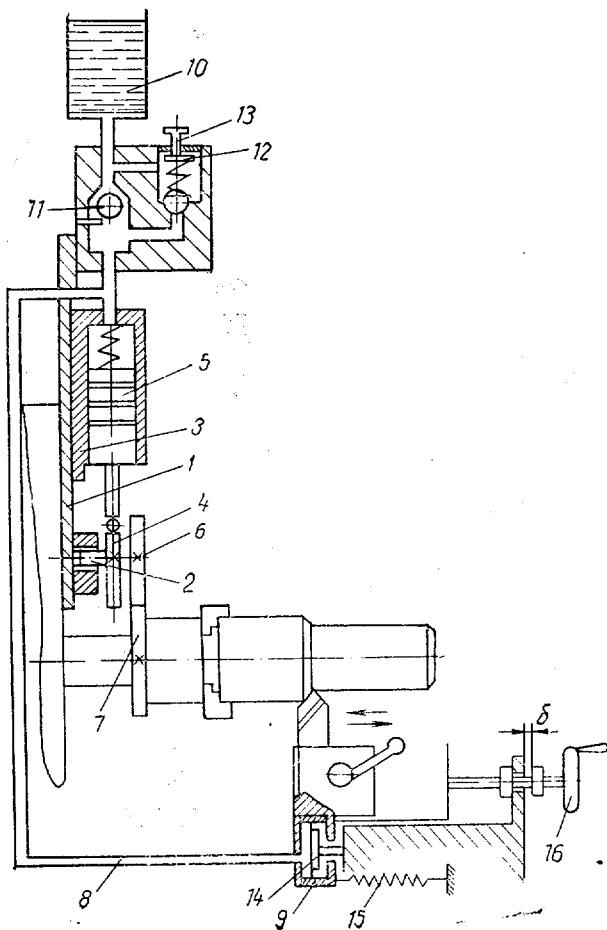
Постоянство объема масла в гидросистеме поддерживается системой подпитки, работающей следующим образом. При ходе плунжера вниз давление в гидросистеме становится ниже атмосферного, и масло из бачка 10 засасывается в верхнюю полость плунжерного насоса через открытый клапан 11. Клапан 12 в это время закрыт под действием пружины. Когда плунжер поднимается, клапан 11 закрывается и гидросистема замыкается. При

достижении в ней заданного давления подпружиненный клапан 12 отжимается и лишнее количество масла вытесняется в бачок 10. Настраивают клапан 12 на определенное давление винтом 13.

Предмет изобретения

1. Устройство для дробления стружки, снабженное вибрационным исполнительным механизмом и системой передачи импульсов резцодержавке от задающего кулачка, кинематически связанного со шпинделем станка, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности и удобства эксплуатации, исполнительный механизм выполнен в виде мембранныго патрона, шток которого связан с неподвижной частью станка, а корпус — с подвижной частью резцодержавки, получающей движение от задающего кулачка через систему передачи импульсов.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции, система передачи импульсов выполнена в виде закрытой гидрообъемной передачи с автоматической компенсацией возможных утечек.



Редактор Т. Рыбалова

Составитель Т. Егорова

Корректор С. М. Сигал

Заказ 2766/12

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Центр, пр. Серова, д. 4

Тираж 480

Подписано

Типография, пр. Сапунова, 2