



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

(11) 831389

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 07.05.76 (21) 2357234/25-08

(51) М. Кл.³

В 23 В 27/12

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 23.05.81. Бюллетень № 19

(53) УДК 621.9.

.025 (088.8)

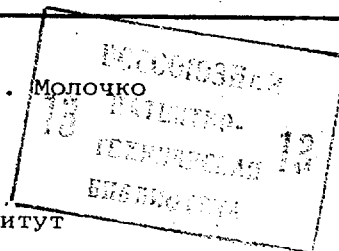
Дата опубликования описания 23.05.81

(72) Авторы
изобретения

И.О. Бегунов, В.А. Федорцев и В.И. Молочко

(71) Заявитель

Минский радиотехнический институт



(54) РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Изобретение относится к области металлообработки.

Известен режущий инструмент с круглыми самовращающимися резцами, жестко установленными на осях, закрепленных по окружности на общей поворотной обойме [1].

Однако этот режущий инструмент не обладает возможностью осуществления вращения барабана с резцами в сторону, противоположную вращению детали без применения дополнительного привода.

Совпадение же направления планетарного движения обоймы с резцами с направлением вращения детали приводит к тому, что резцы входят в срезаемый слой со стороны необработанной поверхности, что приводит к ударному характеру врезания и, вследствие этого, к снижению стойкости инструмента.

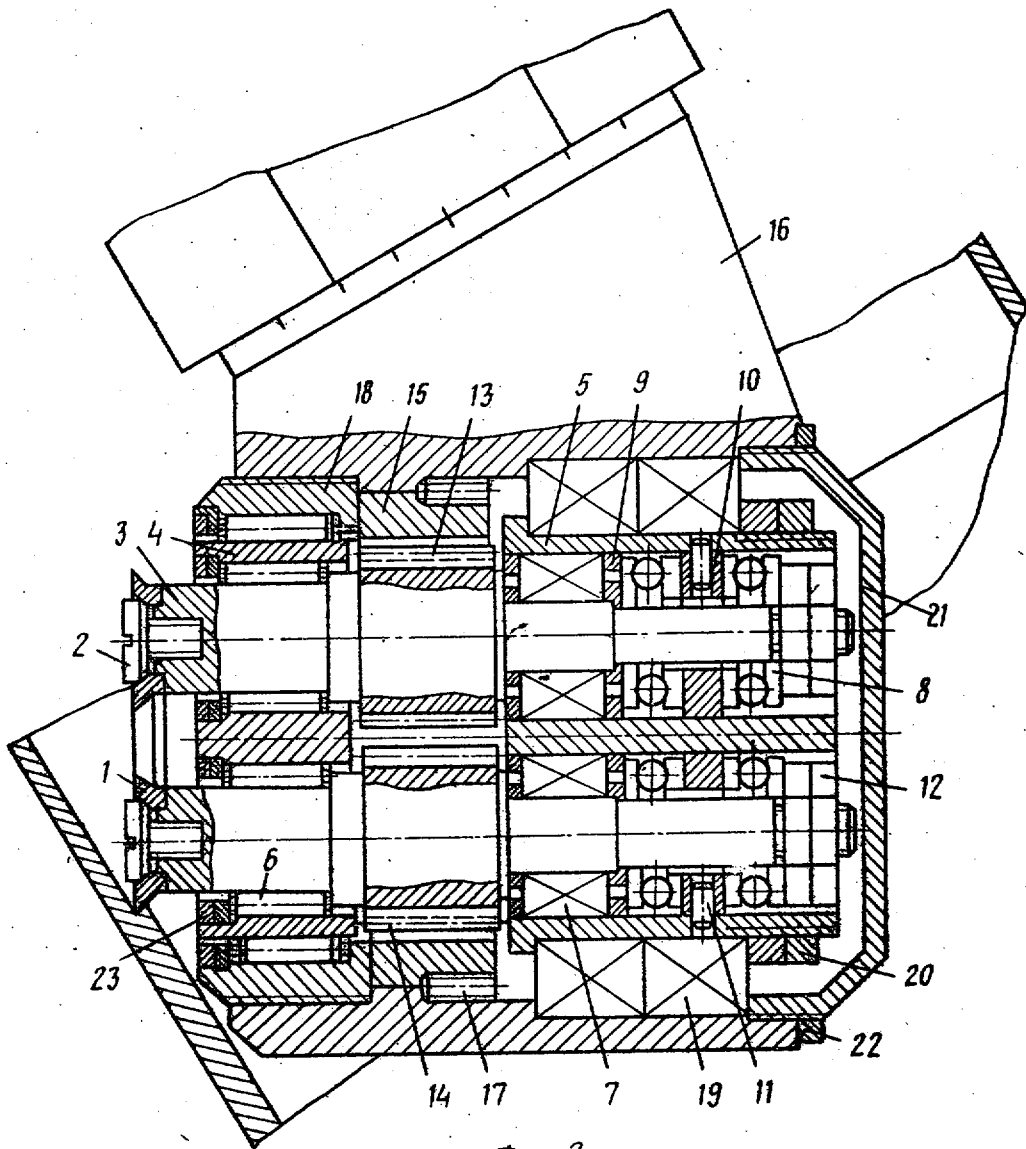
Цель изобретения - повышение стойкости инструмента.

Поставленная цель достигается тем, что обойма с резцами установлена на подшипниках в неподвижном корпусе, в котором дополнительно установлена на подшипниках вторая обойма под хвостовики осей резцов, а между

обоймами жестко закреплено зубчатое колесо с внутренним венцом, находящимся в зацеплении с зубчатыми венцами, выполненными на упомянутых осях.

На фиг. 1 показана конструктивная схема режущего инструмента и его установка относительно обрабатываемой детали; на фиг. 2 - предлагаемый режущий инструмент, разрез.

Круглые резцы 1 с посадочным квадратным отверстием закреплены винтами 2 на концах осей 3. Оси 3 установлены в специальных вращающихся обоймах 4 и 5. Вращение осей 3 в обоймах 4 и 5 происходит в игольчатых подшипниках 6 и 7, а от осевого перемещения они удерживаются упорными подшипниками 8 и кольцами 9, распорным кольцом 10 со штифтом 11 и гайками 12. На осях 3 выполнены зубчатые венцы 13 и 14, находящиеся в зацеплении с зубчатым колесом 15, которое закреплено в корпусе 16 винтом 17 между обоймами 4 и 5. Обойма 4 установлена на игольчатых подшипниках 6 в резьбовом стакане 18. Обойма 5 удерживается от осевого и радиального перемещений в корпусе 16 радиально-упорными под-



Фиг. 2

Составитель Л. Каменецкая
 Редактор Н. Кончицкая Техред М. Рейвес Корректор Г. Назарова

Заказ 2872/3 Тираж 1148 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4